



AÉROGOMMEUSE NOVGOM 40

Manuel de l'utilisateur

Lire attentivement avant toute utilisation

TABLE DES MATIERES

Vérifier les éléments livrés	Page	2-2
------------------------------------	------	-----

PREMIER DÉMARRAGE

Alimentation d'air	Page	3-1
Recommandation en matière de sécurité	Page	3-2
Remplissage du granulat	Page	4-1
Mise en marche	Page	4-2

MAÎTRISE DES DIFFÉRENTS RÉGLAGES

Pression d'air et débit de granulat	Page	5
---	------	---

OPTIONS ET ACCESSOIRES

Les différents types de buse	Page	6-1
Options et accessoires disponibles	Page	6-2

APPENDICE

Foire aux questions	Page	7
Guide de dépannage	Page	8 - 9
Caractéristiques techniques	Page	10-1
Entretien	Page	10-2
Garantie	Page	11-1
Déclaration de conformité	Page	11-2

- Ce mode d'emploi a été rédigé avant la fabrication de l'appareil
- Certaines pièces et caractéristiques peuvent varier à la suite d'améliorations.

- Pendant l'utilisation, l'aérogommeuse doit toujours être en position vertical, de même durant le transport si elle contient de l'abrasif.
- Placer l'aérogommeuse le plus loin possible de la zone de travail
- N'utiliser que des pièces de rechange d'origine certifiées par AERO-NOV

IMPORTANT :

LE NIVEAU DE REMPLISSAGE D'ABRASIF NE DOIT EN AUCUN CAS DÉPASSER LA BASE DU CÔNE DE FERMETURE DE CUVE

Vérifier les éléments livrés

Vérifiez que les éléments et accessoires suivants vous ont été fournis :

Emballage N°1 contenant :

- 1 Aérogommeuse NOVGOM 40
- 1 Tamis de remplissage avec son couvercle
- 1 Faisceau de gommage avec buse en carbure

Ainsi que toute autres accessoires selon commande

Tous les équipements et accessoires sont contrôlés avant expédition, cependant vérifiez l'état et le contenu de chaque emballage.

PREMIER DÉMARRAGE

Alimentation d'air

L'alimentation de l'aérogommeuse s'effectue via le raccord express situé sur le côté de l'appareil. Afin d'utiliser votre aérogommeuse dans les meilleures conditions, nous vous conseillons l'utilisation d'un tuyau d'air comprimé ayant un diamètre intérieur de **25mm minimum**.

La pression d'air de l'appareil est déterminée par le débit du compresseur:

Diamètre de Buse	Pression de travail				
	4 bars	5 bars	6 bars	7 bars	8 bars
4,5 mm (Pistolet)	800	1000	1200	1300	1700
6,5 mm	2000	2400	2600	3000	3300
8,0 mm	2500	2800	3000	3500	3800
9,5 mm	3500	3900	4300	5000	5800

** Les valeurs exprimées en litres par minute ne tiennent pas compte de l'usure éventuelle des buses et des éventuelles pertes de charge dues aux longueurs de tuyaux.*

Avant chaque démarrage, purgez les tuyaux d'alimentation afin d'éliminer toute trace de condensation et vérifiez leurs états. Ils ne doivent pas présenter de défaut (écrasement, griffure), nettoyez si besoin les raccords à chaque extrémités (résidus d'abrasif, corps étrangers).

L'utilisation d'un système de traitement d'air installé entre le compresseur et l'aérogommeuse est indispensable, toute trace d'humidité peut déstabiliser ou bloquer le fonctionnement normal de l'aérogommeuse.

Certains compresseurs sont équipés d'un système de lubrification en ligne, dans ce cas reportez-vous à la notice de votre appareil afin de le désactiver.

(contactez votre revendeur pour toute information complémentaire)

Recommandations en matière de sécurité

Les aérogommeuses NOVGOM 40 sont simples d'utilisation mais requièrent tout de même quelques règles de sécurité :

Ne jamais permettre à des mineurs d'utiliser ce matériel, il ne doit être utilisé que par des personnes ayant pris connaissance de ces instructions.

IMPORTANT :

**L'UTILISATION DE CE MATÉRIEL NÉCESSITE
LE PORT D'UN ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUEL**

L'utilisateur doit porter les équipements de protection suivants :

- Casque de sablage normalisé
- Lunettes de sécurité
- Masque de protection des voies respiratoires
- Protections auditives
- Combinaison de travail en cuir
- Gants de protection
- Chaussures de sécurité

Nous vous conseillons l'utilisation du masque complet 3M 6800 pour sa simplicité et ses performances (disponible dans notre catalogue).

Pour votre sécurité, veuillez suivre ces instructions :

- Toujours fermer la vanne de fermeture générale (situé en façade à gauche) avant chaque manipulation du matériel (remplissage, entretien).
- Ne pas manoeuvrer les tuyauteries d'air lorsque la pression y est présente.
- Ne jamais tester la pression et le débit d'abrasif en plaçant la main ou les pieds en sortie de lance.
- Evacuez régulièrement le produit abrasif usagé répandu sur le sol ou le plancher d'échafaudage afin d'éviter tout risque de chute.
- Ne jamais bloquer ou modifier le dispositif de commande.
- Ne pas diriger le jet en direction de tierce personne, d'animaux ou de la machine elle même.

PREMIER DÉMARRAGE

Remplissage du granulat

Avant chaque remplissage, vérifiez systématiquement que l'aérogommeuse soit correctement arrêtée et qu'aucune autre personne ne soit susceptible d'enclencher la commande de mise en marche située à l'extrémité de la lance. Pour plus de sécurité, fermez systématiquement la vanne d'arrivée d'air située en façade de votre aérogommeuse (partie gauche).

Lors d'un remplissage en cours de travail, attendez au minimum 30 secondes après relache de la gachette avant d'intervenir sur l'appareil.

Le remplissage du granulat s'effectue via le tamis de remplissage, ce tamis doit impérativement être installé tout au long de l'utilisation du matériel. Le remplissage du produit doit se faire dans un endroit sec, le niveau de produit ne doit en aucun cas dépasser la base du cône de fermeture de cuve.

Vérifiez également la qualité du produit utilisé, il ne doit jamais présenter de corps étrangers et doit être propre et sec.

Un abrasif recyclé devrait être tamisé (tamis disponible dans notre catalogue).

Mise en marche

Avant tout démarrage, préparez le chantier en respectant les réglementations locales éventuelles et consignes spécifiques, les zones exposées aux projections devront être délimitées et interdites à toute personne non protégée.

Installation :

1. Installez votre compresseur le plus loin possible de la zone de travail.
2. Installez votre aérogommeuse sur une surface plane et sans obstacle.

Branchements :

3. Reliez la machine au compresseur à l'aide des tuyaux d'air adéquats (connectez également le système de traitement d'air).

paration :

4. Remplissez la machine avec le granulat adapté à vos travaux.
5. Vérifiez que la vanne à volant soit totalement ouverte (en façade, partie droite).
6. Réglez si besoin, la pression de travail à l'aide du régulateur.
7. Sélectionnez la position adaptée de la vanne sélective.

Démarrage :

8. Démarrez votre compresseur (*reportez-vous à la notice de votre appareil*) et le faire tourner à vide pour en évacuer l'humidité résiduelle.
9. Équipez-vous de votre équipement complet de protection.
10. Dirigez le pistolet vers la surface à traiter en veillant qu'aucun coude ne se forme (le faisceau doit être le plus linéaire possible) puis appuyez sur la gachette pour démarrer la projection.



Conseils :

La distance entre le pistolet et la surface à traiter devra être adaptée selon les différents cas, on obtiendra souvent un travail plus régulier en éloignant le pistolet. Ne pas perdre de vue que le choix de l'abrasif utilisé reste primordial afin d'obtenir le meilleur résultat. Nous restons à votre entière disposition pour tout conseil concernant l'utilisation de chaque abrasif. Vous pouvez également visiter notre site internet (www.aero-nov.fr) pour obtenir plus d'information sur les consommables disponibles et leurs utilisations.

Dans un souci d'économie de granulat et de carburant, nous vous conseillons de ne pas effectuer de cycle d'arrêt et de démarrage intempestif.

MAÎTRISE DES DIFFÉRENTS RÉGLAGES

Réglage de la pression d'air

Le réglage de la pression de travail est un paramètre important ! Il détermine la vitesse de projection d'abrasif, donc l'agressivité de l'aérogommeuse, mais également le rapidité de travail.

La plage de réglage est comprise entre 1 et 8 bars.

Pour effectuer votre réglage :

1. Soulevez la molette du régulateur pour la déverrouiller
2. Tournez la : dans le sens horaire pour augmenter la pression et dans le sens anti-horaire pour la diminuer
3. Vérifiez votre réglage à l'aide du manomètre situé sur le côté de l'appareil
4. Verrouillez votre réglage en poussant la molette du régulateur vers le bas

La pression de travail peut varier légèrement après le démarrage de l'aérogommeuse (- 0,5 bars environ).

Réglage du débit de granulat

La vanne de distribution sélective permet le contrôle avec précision du débit d'abrasif, la consommation de l'aérogommeuse est donc dépendante de ce réglage. Cinq positions sont disponibles afin de s'adapter au mieux à l'abrasif utilisé (position 1 étant le plus petit orifice). La vanne peut être manœuvrée machine en fonctionnement.

Merci de vous référer au tableau à l'arrière de votre aérogommeuse afin de déterminer la position la mieux adaptée :

Prendre comme repère l'inscription se trouvant sur le dessus de la poignée.



Conseils :

Le réglage de la vanne sélective est déterminé par le type de granulat utilisé et non pas par le type de surface à traiter. Si le rendement ne vous apporte pas entière satisfaction, choisissez peut être un abrasif plus adapté.

MAÎTRISE DES DIFFÉRENTS RÉGLAGES

Vanne à volant (façade, partie droite haute)

La vanne à volant doit toujours être ouverte au maximum lors d'une utilisation normale, la modification du réglage augmente la pression de cuve de manière à pallier à certaines anomalies de fonctionnement.

Réglage secondaire du débit d'abrasif :

Lorsque vous utilisez un abrasif recyclé ou de mauvaise qualité, il peut être utile d'augmenter la pression de cuve de manière à en faciliter l'écoulement. Dans un premier temps, modifiez votre réglage de vanne sélective en sélectionnant une position supérieure, si cette manœuvre n'a pas corrigée le dysfonctionnement, veuillez suivre ces instructions :

1. Démarrez la projection
2. Vérifiez visuellement le débit de produit en fin de buse
3. Fermez progressivement la vanne à volant jusqu'à obtention du débit recherché.

Vanne de décolmatage (façade, partie droite basse)

Décolmatage de la vanne sélective :

Souvent lié à un problème d'humidité, le colmatage est un phénomène rare mais existant. Dans ce cas :

1. Fermez complètement la vanne de décolmatage machine en fonctionnement pendant 3 à 5 secondes (une grande quantité d'abrasif doit être propulsée).
2. Réouvrez la vanne de décolmatage
3. Vérifiez le rétablissement normal du fonctionnement

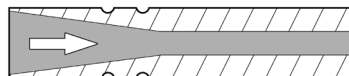
OPTIONS ET ACCESSOIRES

Les différents types de buses

La buse située en bout de lance est utilisée afin de guider le produit abrasif sur la surface à traiter, c'est pourquoi son choix reste très important. En carbure de tungstène, sa durée de vie est estimée entre un et deux ans selon l'utilisation.

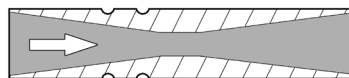
Deux types de buses disponibles :

Buses type Cylindrique



Ce type de buse reste le modèle le plus utilisé. Leur projection d'abrasif en jet droit permet de réaliser un travail net et précis. Elle conviennent à la majorité des travaux de décapage courants.

Buse type Venturi



Les buses de type Venturi optimisent la largeur du point d'impact grâce à leur jet de forme cône. Elles sont utilisées principalement pour les grandes surfaces et on a l'avantage de créer un rendu final plus uniforme. Elles sont néanmoins plus bruyantes que les buses de type cylindrique.



Conseils :

Le diamètre interne de la buse détermine la consommation d'air de l'aérogommeuse, avant tout changement vérifiez les données techniques de votre compresseur.

ACCESSOIRES

Accessoires disponibles

Kit brumisateur

Certains chantiers exigent parfois d'émettre un minimum de poussière, c'est pourquoi l'utilisation du brumisateur devient indispensable. Le brumisateur s'installe en lieu et place de la buse d'aérogommage, il permet d'humidifier la surface à traiter afin d'en réduire l'émission de poussière. Il se connecte directement sur le réseau d'eau*.

Composition du kit :

- Buse Brumisateur (avec commande marche / arrêt)
- Tuyau d'alimentation avec coupleurs (longueur 20 mètres)
- Raccord type Gardena® à accouplement rapide

Disponible sous la référence : ART1581

* Pression du réseau : 3 bars minimum

Tamis de recyclage

Indispensable pour la réutilisation de votre abrasif, le tamis (intermaille 1,10mm) permet de séparer les déchets (peinture, graviers ...) du produit réutilisable et ainsi éviter le blocage éventuel de l'appareil.

Disponible sous la référence : ART1685

Kit Brosse d'aspiration

Simple d'utilisation, le kit brosse d'aspiration permet de supprimer l'essentiel des poussières émises par la projection. Équipé d'une bague d'adaptation, l'accouplement avec la buse se fait rapidement et sans aucune manipulation.

Composition du kit :

- Brosse Y
- Aspirateur eau et poussières avec système de décolmatage

Disponible sous la référence : ART1706

APPENDICE

Foire aux questions

- Puis-je utiliser la machine avec un produit autre qu'abrasif ?

- Non, l'aérogommeuse doit être remplie uniquement avec un produit de type abrasif solide, aucun liquide ne doit être utilisé.

- Est-il possible d'augmenter la vitesse de décapage ?

- Oui, la vitesse de décapage peut être augmentée en modifiant le diamètre de buse utilisée, vérifiez cependant les performances de votre compresseur. Effectuez également des tests avec un abrasif de taille différente.

- Mon compresseur n'est pas équipé d'un système de traitement d'air, puis-je tout de même utiliser l'aérogommeuse ?

- Il est conseillé de toujours utiliser un système de traitement d'air, le taux d'humidité de l'air ambiant peut augmenter et déstabiliser le fonctionnement de l'aérogommeuse.

- J'ai besoin de travailler en étant très loin de mon compresseur, quelle longueur de tuyau d'air je peux utiliser au maximum ?

- Il n'y a pas de longueur maximale recommandée, cependant on notera tout de même une légère perte de charge due aux grandes longueurs. Il sera tout de même impératif d'installer le système de traitement d'air au maximum à 20 mètres de l'aérogommeuse.

- Je travaille sur un échafaudage, puis-je remplir la machine au maximum afin d'augmenter son autonomie ?

- Non, il est impératif de ne jamais dépasser le niveau maximal de remplissage afin de ne pas détériorer le matériel.

- J'ai besoin de nettoyer mon espace de travail en fin de chantier, est-il possible d'utiliser la lance afin de souffler les poussières ?

- Oui, vous pouvez fermer l'arrivée d'abrasif, cependant ne pulvérisez jamais en direction de surfaces délicates car il n'est pas impossible que quelques grains puissent tout de même être propulsés.

- J'ai récupéré mon abrasif au sol, est-il possible de le remettre dans l'aérogommeuse ?

- Oui, vous pouvez réutiliser votre abrasif à condition qu'il soit propre et sec, il devra être tamisé avant réutilisation. Les abrasifs pourront être plus ou moins recyclés selon les différents cas.

- Mon matériel est utilisé tous les jours, est-il obligatoire de vider la cuve de son contenu ?

- Oui, il est préférable de ne jamais stocker la machine remplie de son abrasif, même pour une courte durée.

- Est-il possible de travailler par temps pluvieux ?

- Oui, il est tout à fait possible de travailler par temps de pluie à condition de disposer d'un système de traitement d'air. Cependant il est préférable d'abriter l'aérogommeuse, surtout pendant les phases de remplissage.

- Puis-je utiliser un abrasif présentant des traces d'humidité ?

- Non, il est conseillé de le laisser sécher et de le tamiser avant utilisation. Tout abrasif humide présente un risque de blocage du débit d'abrasif.

APPENDICE

Guide de dépannage

ANOMALIES	CAUSES	ACTIONS CORRECTIVES
L'aérogommeuse ne démarre pas	L'alimentation d'air n'est pas en service	Vérifiez la connexion des tuyaux et l'ouverture des vannes d'alimentation sur le compresseur.
La pression de travail est insuffisante	Le compresseur ne fournit pas assez d'air	Vérifiez le diamètre de buse utilisée et reportez-vous au tableau de consommation p.4-1 afin de vous assurer que votre compresseur est en mesure d'alimenter correctement l'aérogommeuse. Vérifiez également l'état de propreté du filtre à air du compresseur (reportez-vous à la notice de votre appareil).
	Les connexions d'alimentation présentent des fuites	Vérifiez chaque connexions et remplacez les joint des raccords si nécessaire.
	La buse est usée et son diamètre a augmenté	Vérifiez le diamètre intérieur de la buse installée et la remplacer si nécessaire, reportez-vous à la section «Changement de la buse».
L'aérogommeuse démarre mais ne s'arrête pas	Les tuyaux de commande sont pincés ou écrasés	Vérifiez l'état de l'ensemble des tuyaux.
	La commande présente un dysfonctionnement	La commande doit être remplacée. Contactez votre revendeur.
Aucun abrasif n'est propulsé	Le niveau d'abrasif dans la cuve est trop faible	Vérifiez le niveau d'abrasif et faire l'appoint si nécessaire.
	Un point d'humidité s'est formé	Procédez à un décolmatage de la vanne d'abrasif.
	Un corps étranger bloc le passage d'abrasif	Démontez la buse en bout de lance et enlevez le corps étranger qui en bloque le passage.
	L'abrasif utilisé dépasse la taille maximale	Remplacez l'abrasif contenu dans la cuve par un abrasif de taille inférieure (1,00 mm maximum).

APPENDICE

Guide de dépannage (suite)

ANOMALIES	CAUSES	ACTIONS CORRECTIVES
L'abrasif est propulsé quelque instant puis s'arrête	La vanne de distribution n'est pas assez ouverte	Réajustez le réglage du débit de granulat.
	L'abrasif utilisé est de mauvaise qualité	Réajustez le réglage du débit de granulat.
	L'alimentation d'air est trop chargée en humidité	Réajustez le réglage du débit de granulat. Vérifiez également le fonctionnement de votre système de traitement d'air.
La consommation d'abrasif est excessive	Mauvaise position sélectionnée	Vérifiez la position nécessaire de la vanne sélective
	La vanne de distribution présente une usure	La vanne de distribution doit être remplacée. Contactez votre revendeur.
Des traces d'eau sont visibles sous la machine	L'alimentation d'air est trop chargée en humidité	Il est normal d'observer une légère humidité sous la machine au premier démarrage, cependant si vous apercevez une quantité importante d'eau en cours de travail, vérifiez votre système de traitement d'air. L'alimentation de l'aérogommeuse doit se faire avec de l'air sec (sans condensation).
De l'air s'échappe de la soupape de sécurité	La pression de service est trop élevée	Vérifiez la pression de sortie du compresseur, elle ne doit pas dépasser 8,5 bars.
	La soupape présente un dysfonctionnement	La soupape doit être remplacée. Contactez votre revendeur.

APPENDICE

Caractéristiques techniques

NOVGOM 40

- Capacité de cuve 40 Litres
- Longueur de faisceau 10 Mètres
- Buse standard Ø 6.5 mm
- Buses compatibles Ø 4.5 à 9.5 mm
- Pression d'alimentation 8,5 bars maximum
- Système de distribution Vanne sélective
- Poids machine seule 72 Kg
- Dimensions (L × l × h) 115 × 64 × 67 cm
- Traitements de surfaces Peinture Solvant

Entretien

L'entretien de l'appareil doit être effectué quotidiennement.

A chaque fin de chantier :

- Vidangez l'intégralité de la cuve
- Nettoyez l'intérieur de la cuve à l'aide d'une soufflette de nettoyage
- Vérifiez qu'aucun résidu d'abrasif ne soit présent
- Enclenchez la mise en marche de l'appareil et attendez jusqu'à total expulsion de l'abrasif contenu dans le faisceau
- Relachez la gachette

IMPORTANT :

**LA MACHINE DOIT IMPÉRATIVEMENT
ÊTRE STOCKÉE À L'ABRIS DU GEL**

**NE JAMAIS NETTOYER L'INTÉRIEUR DE LA CUVE
À L'AIDE D'UN JET D'EAU**

L'entretien extérieur de la machine doit être effectué avec un chiffon humide, ne pas utiliser de produit agressif (acétone ...).

Garantie

Les aérogommeuses NOVGOM 40 sont fabriquées en conformité avec les normes en vigueur et contrôlées avant expédition.

Durée de garantie (date de facture) : 5 ans

Cette garantie vaut sous réserve d'utilisation des abrasifs suivants et validés par la société AERO-NOV Équipements :

- Garnet
- Finegom
- Bille de verre
- Bicarbonate
- Abrasif Végétal

La société AERO-NOV Équipements s'engage à remplacer les produits ou pièces qui s'avèreraient défectueux dans des conditions normales d'utilisation, hors pièces d'usure (listées ci-dessous) et dégâts occasionnés par une mauvaise utilisation, hors frais de transport, dommages ou frais spéciaux éventuels.

Indépendamment des conditions ci-dessus, la société AERO-NOV Équipements peut décider, de son propre choix, de réparer à ses frais les équipements ou pièces défectueuses au lieu de les remplacer.

Pièces d'usure :

- Ensemble buse et porte-buse
- Faisceau d'aérogommage
- Vanne de distribution d'abrasif